



Esmalte Epóxico

Hoja Técnica

Recubrimiento bicomponente de uso industrial de gran resistencia y excelente acabado.

Descripción del producto

El Esmalte Epóxico es un recubrimiento bicomponente hecho a base de resinas epoxy-poliamidas. Este recubrimiento epóxico posee una excelente adhesión en diferentes sustratos, alta capacidad de nivelación y resistencia a la abrasión. Además, cuenta con una alta resistencia y buen desempeño contra el salpique de álcalis, ácidos, solventes, grasas y aceites. Ofrece una efectiva protección por barrera al hierro galvanizado correctamente imprimado, acero, aluminio, y concreto, contra los productos químicos más corrosivos y contra las condiciones atmosféricas. Cumple la NORMA FDA, para contenido de agua potable.

Usos del producto

Su película impermeable, de alta flexibilidad y dureza, y su resistencia a los choques térmicos, lo hacen ideal para grandes estructuras y superficies como, por ejemplo: tanques de almacenamiento, paredes, pisos, maquinaria y la industria química, refinerías de petróleo, estructuras marinas, etc.

Preparación de la superficie

Mampostería

Si el acabado de la mampostería es muy liso, es necesario aplicar una solución de Acido Muriático al 36%, mezclando 1 parte de ácido con 9 partes de agua limpia. Después de 15 o 20 minutos enjuague con agua limpia neutralizada con 1/4 litro de amoníaco por cada 5 litros de agua, luego enjuague de nuevo con agua limpia, déjese secar completamente.

La superficie debe tener una apariencia o una textura de papel abrasivo #80. Aplicar una primera capa del Esmalte Epóxico, mezclado en partes iguales con Catalizador para Esmalte Epóxico.

Luego de 6 horas de secado de esta capa, proceder a aplicar una capa final sin dilución de este mismo Esmalte Epóxico.

Metal

Prepare la superficie utilizando lija, cepillo de acero, herramienta mecánica o chorro abrasivo (Sandblast). Desengrase a fondo con un trapo limpio y humedecido con Diluyente Sintético. Frote en forma longitudinal y en una sola dirección. Aplique una o más capas de Base Epóxica hasta lograr un espesor de 3 a 6 mils máximo. Permitir el secado de esta capa por un período de 6 a 24 horas máximo y luego aplicar el Esmalte Epóxico de Acabado. Asegure un espesor del acabado de al menos 3 mils secos.

Propiedades físicas

Acabado:	Brillante.
Brillo:	85-95% a 60° de inclinación.
Peso por galón (Kg/gal):	5.0-5.5 (depende del color).
Apariencia:	Líquido viscoso con olor característico.
Viscosidad de mezcla Stormer Krebs (KU):	60-70 KU de 25-30°C de temperatura.
% de sólidos por peso:	56-60% (depende el color).
% de sólidos por volumen:	50-54% (depende el color).
Rendimiento teórico por galón:	69m ² a 1.5 mils* de película seca.
Rendimiento práctico por galón:	09m ² a 4 mils* de película seca. El rendimiento varía dependiendo del tipo de superficie, el espesor que se aplique, la herramienta utilizada, la experiencia del aplicador y otros factores. En casos especiales, consulte con nuestro Departamento Técnico al tel. (502) 6644-2100 ext. 127.
Espesor de la película (recomendado):	3-6 mils.

Razón de mezcla:	Componente A 1 parte (1A) Componente B 1 parte (1B) 1A:1B en volumen
Tiempo de inducción (mezcla):	30 minutos.
Tiempo de vida mezcla (Pot Life):	3 horas máximo.
%VOC:	370.
Niebla salina:	3000 horas.
Secado:	02 horas al tacto. 24 horas. 7 días curado total
Repinte:	06 horas mínimo 24 horas máximo

*1 mil: 1 milésima de pulgada.

Equipo y dilución:

Equipo Brocha, rodillo anti-burbujas o para epóxica o equipo airless

Agítese bien el producto antes de usar. Para el lavado del equipo, utensilios y manchas utilice los mismos diluyentes.

Salud y seguridad

Utilice guantes de neopreno, anteojos de seguridad y mascarilla para vapores orgánicos. La aplicación en lugares confinados debe realizarse con equipo de respiración autocontenido y línea de aire externa, bajo los procedimientos establecidos por NIOSH.

Para su uso seguro de este producto solicite la hoja de seguridad (MSDS). El producto debe ser aplicado por personal entrenado y utilizando equipo de protección personal (guantes, gafas y respirador).

En caso de inhalación, salir del área y respirar aire fresco. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón. En caso de contacto ocular, enjuagar con bastante agua por al menos 15 minutos. En caso de ingestión no inducir al vómito, sino administrar dos vasos de agua, mantener la persona en reposo y buscar ayuda.

Este producto es inflamable y nocivo por ingestión, inhalación o contacto dérmico. Evite fumar y aplique únicamente con ventilación adecuada. Almacene en lugares frescos. **Mantenga fuera del alcance de los niños.**

Colores disponibles

***Esmalte Epóxico:** Blanco, disponible colores pastel.*

**Esmalte Epóxico Blanco cumple norma FDA 175.300 para grado alimenticio.*

Presentaciones disponibles



01 galón
(3.79L)



Cubeta de 05 galones
(18.93L)